



Type A Aviation Oil

Phillips 66® Type A Aviation Oil es un aceite monogrado con agentes dispersantes sin cenizas, especialmente formulado para motores de pistón de aviación. La formulación con dispersantes sin cenizas ayuda a minimizar la acumulación de residuos y la formación de lodos en los pistones y depósitos en la cámara de combustión, lo cual resulta en motores mucho más limpios que aquellos lubricados con aceites minerales puros (sin dispersantes).

Type A Aviation Oil tiene muchos años de sobresaliente desempeño de campo en una amplia variedad de aplicaciones en la aviación. Está disponible en 2 grados: 100AD (SAE 50) y 120AD (SAE 60). Ambos grados están aprobados por la FAA (“Administración Federal de Aviación”).

Usos

- Motores de aviación de pistón opuesto que requieran un aceite SAE 50 o aceite de motor de Grado Comercial 100 (Tipo A 100AD)
- Motores de aviación de pistón radial que requieran un aceite SAE 60 o un aceite de motor de Grado Comercial 120 (Tipo A 120AD)

Type A Aviation Oil cumple con los requerimientos de:

- Especificación material Avco Lycoming No. 301G
- Boletín Pratt & Whitney No. 1183 “U”
- Estándar SAE J1899
- Especificación material Teledyne Continental MHS-24B
- Especificación Militar U.S. MIL-L-22851D (obsoleta) para tratamiento de aditivos

Números de aprobación QPL: D07L1-50 (Tipo A 100AD), D07L1-60 (Tipo A 120AD)

Características/Beneficios

- El agente dispersante sin cenizas ayuda a minimizar los lodos y depósitos de residuos, para una máquina más limpia
- Alta resistencia de película para protección contra el desgaste y rayado de pistones
- Protege contra la herrumbre y la corrosión
- Formulado con los mismos aceites de base de alta calidad que el Phillips® 66 X/C® Aviation Oil

**Aceite
Monogrado
con Agentes
Dispersantes
sin Cenizas
para Motores
de Aviación de
Pistón**

KEEPING THE
WORLD
RUNNING
SMOOTHLY. 



Type A Aviation Oil

Propiedades Típicas		
Grado	100AD	120AD
Grado SAE	50	60
Gravedad, °API	28.5	0.887
Gravedad Específica @ 60°F	0.884	7.39
Densidad, lbs/gal @ 60°F	7.36	4.0
Color, ASTM D1500	3.5	4.0
Punto de Inflamación (COC), °C (°F)	256 (493)	266 (511)
Punto de Fluidez, °C (°F)	-27 (-17)	-27 (-17)
Viscosidad, Cinemática		
cSt @ 40°C	204	257
cSt @ 100°C	20.2	23.4
Índice de Viscosidad	115	113
Número Ácido, ASTM D664, mg KOH/g	0.15	0.15
Contenido de Cenizas, SAE J1787, % peso	Nil	Nil
Corrosión al Cobre, ASTM D130	Pasa	Pasa
Prueba de Espuma, ASTM D892	Pasa	Pasa

Información de salud y seguridad

Para recomendaciones sobre el manejo y uso apropiado de este producto, por favor referirse a las fichas de seguridad en <http://www.phillips66.com/EN/products/Pages/MSDS.aspx>.

07-13-16

Las propiedades típicas son valores promedios solamente y no constituyen una especificación. Variaciones mínimas que no afectan el desempeño del producto se esperan durante la manufactura normal, y en diferentes lugares de mezcla. Las formulaciones del producto están sujetas a cambio sin notificación.

© Phillips 66 Company. Phillips 66® y sus respectivos logos y productos son marcas registradas de la compañía Phillips 66 en los Estados Unidos y otros países.